

# STAMPI

## a regola d'arte

di Tiziana Corti

Zago nasce nel 1958 dal sogno di Elio Zago. Iniziò producendo stampi per bottiglie in vetro. Negli anni Settanta, però, la grande innovazione delle soles in gomma fece la sua comparsa sul mercato. A quel punto la visione del sig. Zago divenne chiara: padroneggiare l'arte della costruzione di stampi per calzature. Già attorno al 1990, introdusse la prima versione della tecnologia doppio anello. Ancora oggi è una delle soluzioni GOMMA/PU2 più apprezzate dai clienti dell'azienda, soprattutto nel mercato delle calzature da trekking. A raccontarci la storia dell'azienda e le prospettive future è Giorgia Sposato, Responsabile PR & Marketing di Zago.

**Quali sono le tappe più importanti della vostra storia?**

Tra i momenti più importanti della nostra storia citerei sicuramente il 2013, anno che ha segnato il nostro primo ingresso nel mondo della costruzione di stampi per stivali in PU. I primi stampi per stivali iniettati si sono poi evoluti in soluzioni altamente integrate che ampliano le opzioni del produttore di calzature in termini di materiali, numero di densità e scelta del puntale. Nel 2018, anno del 60° anniversario, Zago aveva acquisito una solida base di clienti internazionali attivi in molteplici settori calzaturieri: dalla sicurezza, al trekking, ai prodotti tattici e occupazionali. Oggi Zago si affida ad attrezzature tecnologiche avanzate per garantire processi produttivi fluidi. Centri di produzione a controllo numerico, macchinari a cinque assi e postazioni di lavoro robotizzate si sono integrati con successo con l'indispensabile know-how manifatturiero per ottimizzare i tempi e l'efficienza e ridurre gli sprechi.

Zago Molds è un'impresa con una lunga specializzazione nella produzione di stampi. Dopo aver introdotto diverse innovazioni all'avanguardia, è oggi presente in numerosi segmenti





**GIORGIA SPOSATO**



Junior PR & Marketing di Zago

Junior PR & Marketing at Zago

Lo stampo da stivale Zago è pensato e sviluppato per venire incontro alle esigenze produttive del cliente ed è declinato in tre varianti, a seconda del tipo di produzione

The Zago boot mould is designed and developed to meet customer production requirements and is available in three variants, depending on the type of production

**Come vi definireste come realtà imprenditoriale?**

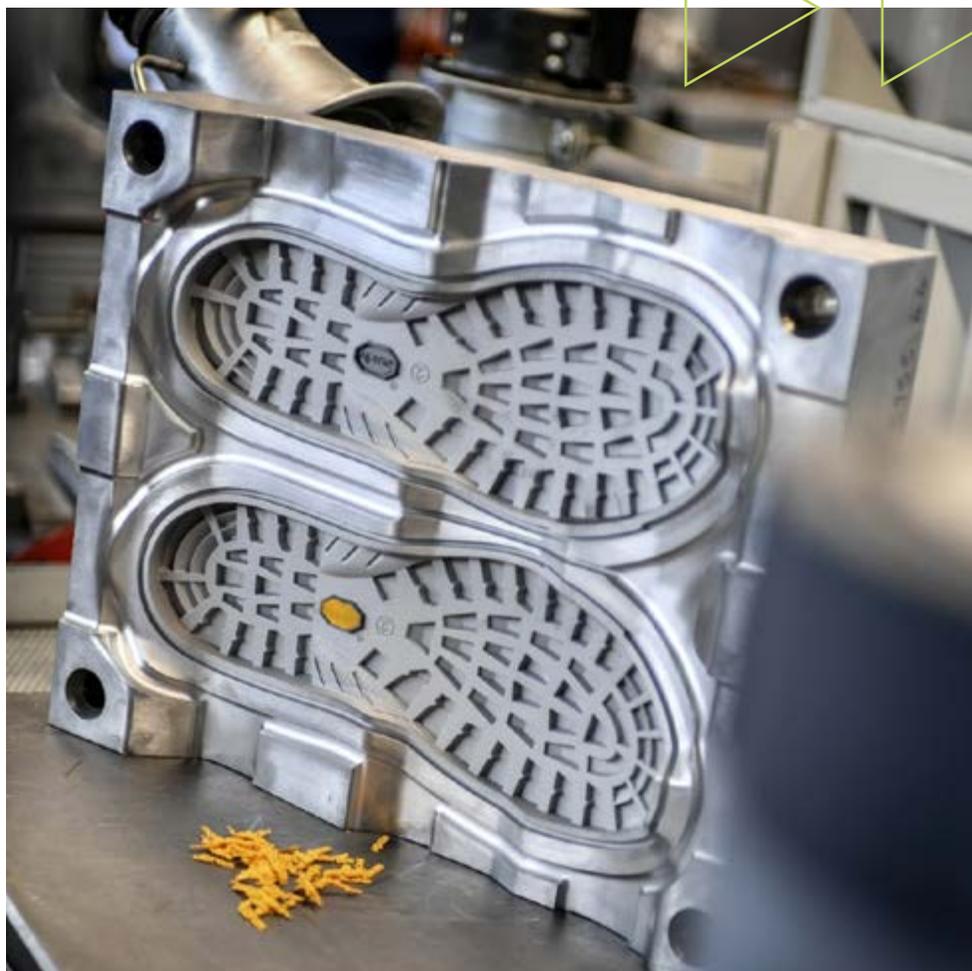
L'origine di Zago come azienda familiare è uno dei pilastri della nostra identità. Da un lato, riflette la nostra natura di azienda funzionale e organica che poggia su un'efficiente distribuzione delle competenze. Dall'altro, rappresenta l'impegno verso la nostra missione: consentire ai produttori di calzature in tutto il mondo di produrre scarpe eccellenti che siano sicure, comode e durevoli. Per questo motivo, siamo sempre impegnati in un'attività di ricerca e sviluppo e siamo sempre pronti a dare il massimo insieme ai nostri clienti e partner.

**Al centro della vostra attività c'è l'innovazione tecnologica: quali sono le tecnologie più recenti che avete introdotto?**

Vorrei citare due prodotti specifici. Il primo è lo stampo doppio anello GOMMA-PU2. La tecnologia doppio anello rimane una delle innovazioni più apprezzate dai nostri clienti. A livello di estetica permette la creazione di design accattivanti, grazie alla possibilità di iniettare strati multicolori sul profilo laterale della scarpa. Tuttavia, ha anche una specifica funzionalità: permette di combinare materiali diversi per ottimizzare la dinamica di rotolamento del piede. Creando due strati differenziati di materiale, la tecnologia doppio anello migliora l'assorbimento degli urti al momento dell'impatto del piede con il terreno. Come dicevamo poc'anzi, la prima soluzione doppio anello è stata sviluppata da Zago negli anni Novanta. Ma il doppio anello

## INNOVAZIONE

**Oggi le nuove tecnologie si integrano con il know-how di Zago per ottimizzare i tempi e ridurre gli sprechi**



di oggi non è più lo stesso di ieri. In origine, lo stampo era costruito in modo diverso da quello attuale. Mentre il principio dell'impiego di due anelli è rimasto lo stesso, la vecchia soluzione prevedeva due stampi separati, che richiedevano di adattare la macchina per poter funzionare. Oggi, invece, è possibile utilizzare il doppio anello direttamente sulla macchina Desma.

### Qual è invece il secondo prodotto di cui ci vuole parlare?

Si tratta dello stampo BOOT. Zago ha iniziato a produrre i primi stampi da stivale nel 2013, sulla scorta delle esperienze maturate sugli stampi da stivale in gomma degli anni Ottanta e Novanta. Da allora sono stati fatti investimenti notevoli in campo R&D, che si riflettono nell'attuale prodotto BOOT. Con questo prodotto puntiamo a un alto livello di integrazione tecnica, tecnologica e dei materiali. Lo stampo da stivale Zago è pensato e sviluppato per venire incontro alle esigenze produttive del cliente ed è declinato in tre varianti a seconda del tipo di produzione che il cliente vuole realizzare: PU/PU, GOMMA/PU e PU/PU con inserti in TPU. La sua forza

**La mission dell'azienda è da sempre quella di consentire ai produttori di calzature in tutto il mondo di produrre scarpe eccellenti che siano sicure, comode e durevoli**

The company's mission has always been to enable shoe manufacturers around the world producing excellent shoes that are safe, comfortable and durable

sta nell'efficienza del processo produttivo. Lo studio attraverso sezioni e sviluppo tridimensionale di aspetti come spessori nelle varie parti e di flussi di iniezioni particolarmente accurati permettono di ottimizzare il consumo del materiale e garantiscono una performance del prodotto massimizzata. Con ciò, tutti gli stampi Zago rappresentano l'esatto opposto del concetto di planned obsolescence. Se trattati con la dovuta cura, questi stampi - così come tutti gli stampi Zago - hanno una vita produttiva molto lunga, tendente all'infinito.

### Venendo più nello specifico agli stampi, come si declina la vostra gamma?

Siamo specializzati in stampi per iniezione e stampi per soles. Nel mondo dell'iniezione troviamo gli stampi per poliuretani, quindi PU mono-, bi- e tri-colore, TPU/PU e GOMMA/PU, nonché gli stampi da stivale di cui parlavamo prima. Per il mondo delle soles, produciamo stampi per compressione per gomma e TPU.

### In quali segmenti del settore calzature siete presenti?

Siamo attivi in una serie di settori differenti, tra cui: Safety (Workplace), Trekking (Uneven Ground), Casual (Everyday Walk), Outdoor Sport, Postural (Healthy Walk), Defence (Tactical Situations), Boot (Thermo-Grip Environments).

### Come è andato il 2024?

Il 2024 è stato un anno intenso, ma come tutti gli anni intensi è stato anche molto stimolante. D'altronde, noi non ci tiriamo mai indietro dalle sfide, anzi, affrontarle sempre al massimo delle capacità è parte della nostra identità. Sicuramente, però, la grande highlight dell'anno è stata la nostra partecipazione alla Desma House Fair 2024. Questo evento offre un ambiente unico, coinvolgente e profondamente stimolante in cui incontrare persone motivate, competenti e appassionate.

### Che previsioni e progetti avete per il prossimo anno?

Il contatto con la clientela internazionale più esigente ci consente di visualizzare un settore della calzatura ancora in evoluzione. Elemento distintivo in campo stampistico, in particolare nell'iniezione diretta del poliuretano, sarà l'esperienza sulla progettazione custom. Dialogo, consulenza e flessibilità plasmeranno il futuro. La sfida risiederà nella continua ricerca di tecnologie sempre più innovative. Le innovazioni nel campo dei materiali richiederanno stampi che permettano di creare configurazioni e combinazioni di materiali complesse. Sviluppare soluzioni efficaci e affidabili rimarrà il punto focale della nostra attività sia sul fronte di ricerca e sviluppo, sia su quello della produzione.



## The Art of Shoe Mould Making

Zago Molds is a company with a long specialisation in mould making. Having introduced several ground-breaking innovations, it is now present in numerous segments

Zago was founded in 1958 from the dream of Elio Zago. He began by producing moulds for glass bottles. In the 1970s, however, the great innovation of rubber soles appeared on the market. At that point, Mr Zago's vision became clear: to master the art of shoe mould making. Already around 1990, he introduced the first version of the double-ring technology. To this day, it is still one of the most popular RUBBER/PU2 solutions among the company's customers, especially in the hiking shoe market. Telling us about the company's history and future prospects is Giorgia Sposato, Zago's PR & Marketing Manager.

### What are the most important milestones in your history?

Among the most important moments in our history I would definitely mention 2013, the year that marked our first entry into the world of PU boot mould construction. The first injected boot moulds have since evolved into highly integrated solutions that expand the footwear manufacturer's options in terms of materials, number of densities and choice of toe box. By 2018, its 60th anniversary year, Zago had acquired a solid international customer base active in multiple footwear sectors: from safety and trekking to tactical and occupational products. Today, Zago relies on advanced technological equipment to ensure smooth production processes. Numerically controlled production centres, five-axis machines and robotised workstations have successfully integrated with the indispensable manufacturing know-how to optimise time and efficiency and reduce waste.

### How would you define yourself as an entrepreneur?

Zago's origin as a family business is one of the pillars of our identity. On the one hand, it reflects our nature as a functional and organic company based on an efficient

distribution of competencies. On the other, it represents our commitment to our mission: to enable shoe manufacturers around the world to produce excellent shoes that are safe, comfortable and durable. This is why we are always engaged in research and development and are always ready to give our best together with our customers and partners.

### At the heart of your business is technological innovation: what are the latest technologies you have introduced?

I would like to mention two specific products. The first is the RUBBER/PU2 double ring mould. The double ring technology remains one of the innovations most appreciated by our customers. On an aesthetic level, it allows the creation of eye-catching designs thanks to the possibility of injecting multi-coloured layers on the side profile of the shoe. However, it also has a specific functionality. In fact, it makes it possible to combine different materials to optimise the rolling dynamics of the foot. By creating two differentiated layers of material, the double-ring technology improves shock absorption when the foot hits the ground. As we mentioned earlier, the first double-ring solution was developed by Zago in the 1990s. But today's double ring is not the same as yesterday's. Originally, the

mould was constructed differently than it is today. While the principle of using two rings has remained the same, the old solution involved two separate moulds, which required the machine to be adapted in order to function. Today, however, it is possible to use the double ring directly on the Desma machine.

### What is the second product you want to tell us about?

It is the BOOT mould. Zago started producing the first boot moulds in 2013, building on the experience gained on rubber boot moulds from the 1980s and 1990s. Since then, considerable investments have been made in R&D, which are reflected in the current BOOT product. With this product we aim for a high level of technical, technological and material integration. The Zago boot mould is designed and developed to meet the customer's production requirements and is available in three variants depending on the type of production the customer wants to realise: PU/PU, RUBBER/PU and PU/PU with TPU inserts. Its strength lies in the efficiency of the production process. The study through cross-sections and three-dimensional development of aspects such as thicknesses in the various parts and particularly accurate injection flows make it possible to optimise material consumption and guarantee maximised product performance. With this, all Zago moulds represent the exact opposite of the concept of planned obsolescence. When treated with due care, these moulds, as well as all Zago moulds, have a very long production life, tending towards infinity.

### Coming more specifically to moulds, what is your range like?

We specialise in injection moulds and moulds for soles. In the world of injection moulding we find moulds for polyurethanes, i.e. single-, bi- and tri-colour PU, TPU/PU and RUBBER/PU, as well as the boot moulds mentioned earlier. For the world of soles, we produce compression moulds for rubber and TPU.

### In which segments of the footwear industry are you present?

We are active in a number of different sectors including: Safety (Workplace), Trekking (Uneven Ground), Casual (Everyday Walk), Outdoor Sport, Postural (Healthy Walk), Defence (Tactical Situations), Boot (Thermo-Grip Environments).

### How was 2024?

2024 was an intense year, but like all intense years it was also very stimulating. On the other hand, we never shy away from challenges; on the contrary, always facing them to the best of our ability is part of our identity. Certainly, however, the big highlight of the year was our participation in the Desma House Fair 2024. This event offers a unique, engaging and deeply stimulating environment in which to meet motivated, competent and passionate people.

### What forecasts and plans do you have for the coming year?

Contact with the most demanding international customers allows us to visualise a footwear sector that is still evolving. A distinctive element in the moulding field, particularly in the direct injection of polyurethane, will be experience in custom design. Dialogue, advice and flexibility will shape the future. The challenge will lie in the continuous search for ever more innovative technologies. Innovations in the field of materials will require moulds that allow the creation of complex material configurations and combinations. Developing effective and reliable solutions will remain the focus of our activities on both the research and development and production fronts.

## INNOVATION

Today, new technologies are integrated with Zago's know-how to optimize time and reduce waste