

ZAGO MOULDS SOLUTIONS

# LA BAVA, TU COME LA FAI?

“Siamo come gli scultori che cinquecento anni fa realizzavano le statue in bronzo” esordisce Elio Zago, fondatore della Zago Moulds Solutions, storica azienda di stampi per le calzature di Vigorovea di Sant’Angelo di Piove, nella provincia di Padova.

“Saper creare le migliori condizioni per trattenere l’aria all’interno del materiale e per espellere quella che si deposita sui margini dello stampo: è questa l’essenza del lavoro dello stampista di oggi” gli fa eco **Giorgio Zago**, figlio del fondatore e attuale CEO dell’azienda. **Bave e bolle**, quindi. Due generazioni e più di 60 anni di esperienza riassumono così la sfida dell’industria degli stampi del terzo millennio. Insieme concordano: “Sono quelle a fare la differenza nel settore calzaturiero. Punto.”

Se lo dicono loro c’è da crederci. Sono tra i più importanti produttori di stampi a livello mondiale con una produzione di stampi per l’industria calzaturiera esportata in quattro angoli del pianeta: 50% sul mercato europeo, 30% nel resto del mondo e 20% destinata al mercato italiano. Quello della calzatura è un settore industriale vasto e in costante evoluzione. Nuove idee nascono, si sviluppano e vengono realizzate ogni giorno. Chi ne fa parte mantiene la rotta con pochi e buoni parametri riconducibili ad un’unica stringa di parole: alta qualità del prodotto. Solo così si



può garantire al produttore di calzature la soddisfazione del cliente finale: una camminata sana, sicura e confortevole. Ovunque si trovi: al lavoro, in montagna, per strada o in un’arena sportiva. Lo sa bene Giorgio Zago, seconda generazione alla guida dell’azienda che dal 1958 crea e produce stampi:

- **SAFETY** – per calzature professionali usate nei contesti professionali che richiedono un alto grado di protezione dei piedi (cantieri, industria metalmeccanica, metallurgica, piattaforme petrolifere, industria militare, esercito);
- **TREKKING** – per calzature destinate all’escursionismo su terreni accidentati,
- **CASUAL** – per calzature realizzate per contesti urbani
- **OUTDOOR** – per calzature tecniche realizzate per contesti sportivi all’aperto il cui design punta maggiormente sulla stabilità, sull’ammortizzamento, sull’aderenza al terreno e sull’impermeabilità.

Nei suoi più di 60 anni di attività, la Zago Moulds Solutions si è specializzata nella produzione di stampi per l’iniezione diretta di poliuretani su tomaia, tutt’ora il core business dell’azienda. Ma il poliuretano non è una materia prima più costosa rispetto alla gomma e al PVC?

“Certo – chiarisce Giorgio Zago, l’attuale CEO – ma offre maggiore leggerezza e più comfort, due variabili fondamentali per chi vuole produrre calzature di alta qualità. “Il poliuretano è un materiale versatile. Applicato al settore calzaturiero conferisce al prodotto eccellenti proprietà. Una di queste è il peso contenuto del prodotto finale. Il poliuretano è, infatti, tra i materiali più leggeri utilizzati per la produzione di soles, secondo solo all’EVA. A livello molecolare, il peso ridotto è dovuto al gas

che al momento dell’iniezione della schiuma poliuretana resta intrappolato all’interno del materiale sotto forma di bolle d’aria. Quindi, se da un lato la presenza delle bolle è uno dei tratti essenziali che garantiscono un prodotto performante, dall’altro vengono percepite come un difetto.

La sfida: renderle meno evidenti sulla superficie della suola. “Per farlo, è necessario in fase di progettazione uno studio ampio e approfondito della bava” ribadisce Giorgio Zago. Tutto qui? “No, risponde sorridendo, il resto è maestria e saper fare aziendale”.

Che è un modo elegante per cambiare argomen-

to. Come e perché durante il processo di iniezione del poliuretano si formano le bolle, lo ha chiarito metaforicamente Elio Zago, pioniere nell’impiego del poliuretano nel settore degli stampi per l’industria calzaturiera. La similitudine calza - è proprio il caso di dirlo – perfettamente. La lunga strada che separava allora il modello in argilla dalla maestosa opera di bronzo è la stessa che oggi percorre uno stampo prodotto nello stabilimento della Zago Moulds Solutions: una strada di ricerca, studio e dedizione, che per gli stampi Zago è stata lastricata a regola d’arte dall’esperienza di due generazioni e di più di sessant’anni di storia.



ZAGO MOULDS SOLUTIONS

## WHAT IS YOUR FLASH LIKE?

“We are like the sculptors who shaped bronze statues five hundred years ago” begins Elio Zago, founder of Zago Moulds Solutions, a historic company of footwear moulds from Vigorovea, Sant’Angelo di Piove, in the province of Padua.

“Knowing how to create the best conditions to keep the air inside the material and to expel the air trapped on the edges of the mould: this is the essence of today’s mould maker’s work”, echoes **Giorgio Zago**, son of the founder and current CEO of the company.

It is all about **burrs and bubbles**. Two generations with over 60 years of experience sum up the challenge of the mould industry in the third millennium with these two words. They agree: “They make the difference in the footwear sector. Full stop.”

If they say so, you have to believe it. They are among the most important producers of footwear moulds in the world as their mould production for the footwear industry is exported worldwide: 50% on the European market, 30% in the rest of the world and 20% in Italy. Footwear is a vast and constantly evolving industrial sector. New ideas are born, developed and implemented every day. Who is part of this industry sticks to few good parameters that can be summed up with: high-quality products. Only in this way can the footwear manufacturer guarantee customer satisfaction: they will enjoy a healthy, safe and comfortable walk. Wherever they are: at work, in the mountains, on the street or in a sports arena. Giorgio Zago knows it very well. He represents the

second generation at the helm of the company that has been creating and producing moulds since 1958:

\* **SAFETY** - for professional footwear used in professional contexts that require a high degree of foot protection (construction sites, engineering and metallurgic industry, mining industry, oil platforms, military industry, army)

\* **TREKKING** - for footwear designed for hiking on rough surfaces

\* **CASUAL** - for shoes made for urban contexts

\* **OUTDOOR** - for technical footwear designed for outdoor sports whose design focuses more on stability, cushioning, adherence to the ground and waterproofness

Over more than 60 years, Zago Moulds Solutions has specialized in producing moulds for direct injection of polyurethanes, which is still the core business of the company. Isn’t polyurethane a more expensive raw material than rubber and PVC, though? “Of course - explains the current CEO, Giorgio Zago - but it is lighter and more comfortable, and these are two essential features when producing high-quality footwear.”

Polyurethane is a versatile material. It provides footwear with excellent properties. One of these is allowing the final product to weigh very little.

Polyurethane is indeed among the lightest materials used to produce soles - second only to EVA. At the molecular level, the reduced weight is due to the gas that remains trapped inside the material in the form of air bubbles, when injecting the polyurethane foam. So, on the one hand, bubbles are one of the essential features that guarantee a performing product, on the other hand, they are perceived as a defect. The challenge: making them less noticeable on the sole’s surface.

“To do this, a broad and in-depth study of the flash in the design phase is necessary”, emphasizes Giorgio Zago. Is that all? “No, he answers with a smile, the rest is mastery and company know-how”. Which is an elegant way of changing topic. Elio Zago explained metaphorically how and why bubbles are formed when polyurethane is injected. As regards the footwear industry, he is a pioneer in the use of polyurethane for moulds. The similarity fits - it is appropriate to say - perfectly. The long road that used to separate the clay model from the majestic bronze statue is the same that today a mould produced in Zago Moulds Solutions plant has to follow: research, study and dedication. For Zago Moulds, this road has been paved flawlessly by the experience of two generations and over sixty years of history.



Giorgio Zago, CEO dell’azienda. Giorgio Zago, CEO of the company.